

# Грунт-эмаль АФК-1133

представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в смеси сополимеров с фенолалкидным лаком с добавлением антикоррозионных и функциональных добавок. АФК-1133 обладает повышенной прочностью, экономичностью и практичностью. Двух-трехслойное покрытие грунт-эмали, нанесенное на предварительно подготовленную поверхность в условиях климата УХЛ-1 сохраняет защитные свойства не менее 7 лет, декоративные свойства не менее 5-х лет.

## Отличия от Северон АкЧ-1711:

Идеально подходит для работ зимой в мало отапливаемом цеху и на улице в мороз до -5С.

- в отличие от АкЧ-1711 не требует дорогого растворителя Р-5;
- не требует специального тщательного обезжиривания как АкЧ-1711;
- можно наносить пневмораспылителем без влагоотделителя, не применяя вакуумирования.

## Назначение и область применения:

Грунт-эмаль антикоррозионная быстросохнущая (3-4 часа), предназначена для грунтования и окраски металлических поверхностей при температурах до -12С. Защищает металлические изделия и конструкции подвергающиеся атмосферным воздействиям от коррозии. Грунт-эмаль сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозионного грунта и декоративной эмали, что позволяет упростить процесс окрашивания. После высыхания грунт-эмаль образует гладкое покрытие с приятным шелковистым блеском, которое устойчиво к воздействию воды, масел, слабых кислот и щелочей. Покрытие устойчиво к воздействию перепада температур от -60°С до +100°С. Применяется как самостоятельное покрытие, обладающее хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности и легкостью нанесения. Предназначена для защиты как чистых, так и частично проржавевших металлических поверхностей (класс а, б) с толщиной плотно держащейся ржавчины до 100 мкм.

## При окраске по ржавчине необходимо строго\* соблюдать следующие требования:

- нельзя красить по губчатой, пористой ржавчине высотой от поверхности чистого металла более 100 мкм – следует зачистить, протравить, обезжирить, смочить составом «Капилляр» непосредственно перед нанесением грунт-эмали;
- нельзя красить по брызгам от сварки, окалине, торчащим питингам – следует пройти углошлифовальной машинкой (болгарка) с диском либо с металлической щёткой и обезжирить;
- нельзя красить по старой краске при наличии на ней нескрытых цельных и лопнувших вздутий коррозии - следует пройти углошлифовальной машинкой (болгарка) с металлической щёткой, протравить и обезжирить.

## Технические характеристики:

Цвет	RAL и другие каталоги по заявке
Внешний вид	однородная, без кратеров, пор и морщин поверхность. Допускается незначительная шагрень
Вязкость	90-180 с, не менее
Массовая доля нелетучих веществ	62 %, не менее
Степень перетира	30 мкм, не более
Время высыхания до степени 3 при температуре (-10±2) °С	8-12 ч, не более
Набор стойкость к нанесению повреждений	при температуре (-10±2) °С до 7 суток
	при температуре (+20±2) °С до 3 суток